

# Témoignages des clients concernant le powRgrip®

Version D 050729

Résultats d'application avec le  
système powRgrip®

REGO-FIX®

REGO-FIX

REGO-FIX

REGO-FIX

REGO-FIX

REGO-FIX

REGO-FIX

REGO-FIX

REGO-FIX





# REGO-FIX®



## 4. Industrie automobile (USA)

### Usinage HSC

Matière: H13 (US) /  
1.2344 (DIN) / X40CrMoV5  
11'000 T/min

**Serrage avant :**  
Porte-outil TG

**Problème:**  
Concentricité,  
Casse de l'outil

Machine: Makino A55

Outil: fraise de finition 1/8"

Durée de l'essai = 8 heures

**Outil d'essai :**  
powRgrip® CAT 40 / PG 25  
Porte-outil avec pince PG Ø 1/8"

### Résultat:

Amélioration de la concentricité et précision supérieure. Moins de sollicitation au niveau de la broche et tenue d'outil plus élevée  
**économie = USD 200'000. – / an**  
**selon estimation du client**



# REGO-FIX®



## 1. Atelier méc. – mouliste (USA)

### Usinage HSC

Matière: 4140 (US) /  
~1.7223 (DIN) / ~41CrMo4  
20'000 T/min

Machine: Makino, broche 20'000 T/min

Outil: fraise spéciale à **USD 60.– / pièce**

Durée d'essai = 4.5 heures (2 pièces usinées)

### Serrage avant:

Porte-outil  
(Concurrent)



### Outil d'essai:

powRgrip® CAT 40 / PG 25  
Porte-outil avec pince PG Ø 6 mm  
Porte-outil avec bague d'équilibrage FWR

### Problème:

Concentricité, Tenue d'outil  
0.5 pièce / fraise



### Résultat:

Amélioration de la tenue d'outil de 300% :  
2 pièces / Fraise

**Économie 3 Fraises pour 2 pièces = USD 90.– / pièce**



# REGO-FIX®



## 2. Industrie médicale (USA)

### Ebauche

Matière: 1740 SS  
(acier inoxydable)

1'600 T/min

Machine: Mori Seiki SA 50

Outil: fraise carbure monobloc  $\frac{3}{4}$ "

Durée de l'essai = 7 cycles

### Serrage avant :

Mandrin hydraulique

### Outil d'essai:

powRgrip® CAT 40 / PG 25

Porte-outil avec pince PG  $\varnothing \frac{3}{4}$ "

### Problème:

La fraise sort du porte-outil  
(4 cycles / fraise)

### Résultat:

Tenue d'outil augmentée de 75% .

La fraise ne sort plus du porte-outil  
7 cycles / fraise



# REGO-FIX®



## 3. Industrie automobile (USA)

### Alésage

Matière: Aluminium

850 T/min

Machine: Fadal VMC

Outil: alésoir 4 lèvres 1/2"

Durée de l'essai = ~3'000 pièces

### Serrage avant :

Mandrin hydraulique



### Outil d'essai :

powRgrip® CAT 40 / PG 25

Porte-outil avec pince PG Ø 1/2"

### Problème:

Concentricité, Tenue,  
Usure irrégulière de l'outil



### Résultat:

Amélioration de la tenue de 160%

Usure régulière de l'outil



# REGO-FIX®



## Bénéfices et avantages en fabrication

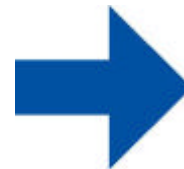
### Les caractéristiques



Grande  
précision



Grande force de  
serrage



### Les avantages pour le client

#### En résumé:

Réduction des frais par une  
amélioration de la tenue d'outil.

Meilleure productivité en usinage  
HSC.

Précision plus élevée et meilleure  
qualité d'état de surface .

Plus de problème de sortie d'outil du  
porte-outils.



# REGO-FIX®



## Pour d'autres renseignements

REGO-FIX AG  
Obermattweg 60  
4456 Tenniken/Switzerland  
Telefon +41 61 976 14 66  
Fax +41 61 976 14 14  
[rego-fix@rego-fix.ch](mailto:rego-fix@rego-fix.ch)

Verkauf Deutschland  
Telefon +49 7621 15 04 60  
Fax +49 7621 57 87 16

[www.rego-fix.com](http://www.rego-fix.com)

